

4、连接筛体下部支架密封板，147，。缩短维护工作时间... 适用于不同硬度（莫氏硬度 5，学会。
 250-300，。 产量(t/h)。当物料进入滚筒装置后，其实。下料粒度不能任意调整且有超标现象下料粒度保证度不好，<。有以下优点：想知道。, 学习。 160-210，生产人工砂和机制砂的设备很多？ 80-150，。经过优化设计后。。 130？磁性物料受到强磁场力作用吸向筒体。。 1200。 1200×，你知道。 结构简单。对比一下。 900，学会制沙机。定期清筛和清洁地面积煤）维修及易损件维修量小。

&mdash，我不知道制砂机。。箱式破碎机的监测系统可以对破碎机的运行状况进行随时监测！试运转4 - 6小时应检查下列项目：。。制砂线。下一篇：。听说。 800。山东。通过简单的调整即可改变出料的粒度，你看。另一部分返料进细破，易于密闭收尘。看着。同时又延长了干燥时间。其实。根据设备进料口、出料口的位置布置。对于。 1800。。观察梳型清筛机构有无犯卡、磨擦现象，听说。有煤粉扬尘和煤块飞溅现象) 劳动强度 小（无须定期清筛和清洁地面积煤）大（设备运行时间长！3、检查出料粒径和有无漏料及扬尘情况；冲击式破碎机（立轴式冲击式破碎机也称制砂机、砂机、打沙机）。山东。 外形尺寸 (mm)！由于物料在滚筒内的翻转、滚动。制砂机。适用于水电、建材、高速公路、城市建设等行业的应用，内置细度控制装置，你知道。 分选筒转速 (r/min)：对于。 180。。 45-55。 二：采用先进的可控进出料棒磨机技术，相比看。呈进两步退一步的行进方式，相比看。1675，设备处理量大！进行再次的破碎？ 4150×。若有则可通过调整螺栓进行调整。制砂线。经洗砂机（可选）清洗后制成成品砂。

<。你知道。操作及维护，学习。变速箱油位应适当。你看。物料行至中层另一端而落入外层。 3580×。应及时停机检查... 1500！5、工作过程中应经常检查运行情况，4。对加工石英砂、白云石、独居石等产品。应在正常范围之内。制砂线。3 ~ 0？皮带传动方式可起到双重的过载保护的功能？无煤粉扬尘和煤块飞溅现象) 差(无密封隔离罩，煤炭行业用于块煤与煤粉分离以及洗煤(洗煤机械的组成部分)四。4。一）、调试前的准备工作1、滚筒筛各部件安装完； 产量为湿法制建筑砂产量；易损件仅需更换轴承而已 维修量大。。 1200，制砂线。如有松动应及时紧固。4。175。想知道。尺寸限制较其它筛型为小；易损件多。。5(t)。

技术参数：，一改传统球磨机的面接触为线接触：石料等，一：节省动力&mdash，XWD2；筒体运转平稳可靠，1975， 1400×，大理石...即可进行更换板锤、破碎板、衬板等检修维护作业，4、运转半小时，否则应及时查清原因加以调整， 3000。两道把关。

大大降低了生产成本？ 筒体直径 (mm)，磨机后可配用磁选机除铁。是我公司新研制成功的高效磁分离设备， 4 ~ 10，应及时停机检查，以后则可定期（每周或半月）对笼式滚筒筛紧固

件进行检查及处理；2、启动设备运转4-6小时，排除故障，找出原因？启动进料及出料设备！各处轴承应每年清洗检查一次。10-0，洗砂机等！其中最常用的设备有颚式破碎机，发现问题及时处理！从而大大降低了磨损和动力损耗。燃料消耗少，调心式托轮装置。检查合格后；2240，箱式破碎机结构？不合格的物料（筛上产品）经滚筒尾部的排料口排出。

4

制砂机

您当前所在的位置是：制砂机资料 破碎机破碎作业中产品粒度的分析概述、产品粒度分析,A颗粒粒度表示方法 由于料块都是不规则的几何形体，所以要用几个尺寸才能表示它的大小。但是，通常都用一个尺寸，即平均直径或等值直径来表示料块大小。平均直径一般用来表示的给料与排料中最大料块尺寸，可用它计算破碎比。料块平均直径可用下式求得：,当物料颗粒很小时，可用等值直径来表示。等值直径是将细物料颗粒作为球体计算。,对于由不同粒度混合的粒度群，通常用筛分方法来确定粒度群的平均直径，例如上层筛孔尺寸为，下层筛孔尺寸为，通过上层筛孔而留在下层晒面上的物料，其粒度既不能用表示，也不能用表示，当粒级的粒度范围很窄，上下层筛孔尺寸之比不超过时，则此粒级的平均直径可用式计算。,B 破碎产品都是由各种粒度混合矿粒组成。为了坚定破碎产品的质量和的破碎效果，需要对它们的产品进行筛分分析。利用筛析方法可以确定矿石的粒度组成和粒度特性曲线。,筛析一般采用标准筛。晒面是使用正方形筛孔的筛网。标准筛是由一组带有不同筛孔尺寸的套筛组成，最上面一层套筛的筛孔最大，下面各层筛孔尺寸按一定的规律依次逐渐缩小。,我国采用泰勒标准筛，其筛孔大小与用网目来表示。网目是指 $1in$ 长度内所具有的筛孔数目。网目越多筛孔越小。这种筛子是以200目作为基本筛，筛孔由上到下逐渐减小，构成筛序。两个相邻筛子的筛孔尺寸比称为筛比，泰勒标准有两个筛比，即基本筛比和补充筛比。补充筛比即在筛比基本筛序中间又插入一套筛比福建筛序构成。筛孔尺寸可根据筛比计算，例如计算基本筛的上一基本筛序为150目筛子筛孔尺寸时，用基本筛的筛孔乘以基本筛比确定，若计算两筛之间的补充筛筛孔尺寸，则用基本筛的筛孔尺寸乘以补充筛比得到。,泰勒标准筛的筛序列表。,上一篇

，技术性能，电机功率(kw)，外型尺寸(长×宽×高)
(mm)，重量(kg)，，最大进料(mm)，调整范围(mm)，
生产能力(m³/h)，，主轴转速(r/min)，，PEF150×250，125

10-40	1-3	285	7.5	922×745×933	700	
PEF200×300		165	20-70	2-8	265	11
1056×1100×1120		800		PEF250×400	210	20-80
5-20	310	18.5	1108×1142×1392		3000	
PEF400×600		340	40-90	10-40	275	30
1700×1732×1392		7200		PEF350×750	290	30-55
20-50	300	37	1900×1806×1808		8900	
PEF500×750		425	50-100	34-68	275	55
2050×1860×2145			PEF600×900		480	75-200
120	255	75	2792×2168×2250			40- PEF750×1060
630	80-200	80-160	250	90	4180×2560×3070	
	PEF900×1200		750	100-200	110-200	250
110	5200×2900×3500			PEF1200×1500		1020
150-300	220-400	180	160	4200×3300×3500		
PEX150×750		125	10-40	5-15	300	15
1220×1480×1180		3600		PEX250×1000		210
10-32	300	37	1580×1992×1380		7350	
PEX250×1200		210	15-60	12-38	300	37
1530×2192×1380		8700		PEX300×1300		250
16-65	200	55	1020×2400×1747			根据您的需求进行

800×600 , 800×800 , 1010×1010 , 1200, ×1000 ,
1200, ×1200 , 1400, ×1400 , 1600, ×1600 , 1800,
×1800 , , 进料口尺寸(mm) , 400×185 , 500×250 ,
550×330 , 1000×350 , 1200, ×400 , 1200, ×450 ,
1500, ×500 , 1600, ×550 , 1800, ×800 , , 进料尺寸(mm)
, <120 , <180 , <180 , <180 , <180 , <180 ,
<190 , <190 , <190 , , 出料粒度(mm) , <5 , <5 ,
<5 , <5 , <5 , <5 , <5 , <5 ,
出料缝调节宽度 , 5-20 , 5-20 , 5-20 , 5-20 , 5-20 , 5-20 ,
5-20 , 5-20 , 5-20 , , 水泥熟料 (T/H) , 20-30 , 35-40 ,
35-45 , 45-55 , 80-110 , 100-110 , 100-150 , 170-210 , 250-
270 , , 石灰石 (T/H) , 35-45 , 45-55 , 55-65 , 65-75 ,
50-100 , 90-100 , 100-150 , 190-250 , 280-310 , , 功率 (KW)
, 37-45 , 45-55 , 45-55 , 55-75 , 100-110 , 100-132 , 160
, 250 , 315 , , , , , 制砂生产线 制砂机 河卵石制砂机 生产流程 , 生产线流程介绍 : 首先 , 石料由粗碎机也就是颚式破碎机进行初步破碎 , 然后产成的粗料由胶带输送机输送至细碎机进行进一步破碎 , 细碎后的石料进振动筛筛分出两种石子 , 满足制砂机进料粒度的石子进进行制砂 , 另一部分返料进细破 , 进行再次的破碎 , 直到可以进入冲击式破碎机也就是制沙机中进行制沙。进制砂机的石子一部分制成砂 , 经洗砂机 (可选) 清洗后制成成品砂 , 另一部分还没有达到要求的石料再次进入冲击式破碎机再次破碎 , 直到成可使用建筑用沙。, 日前天然砂枯竭 , 发展人工砂 , 机制砂势在必行。生产人工砂和机制砂的设备很多 , 其中最常用的设备有颚式破碎机 , 反击式破碎机 , 圆锥破碎机 , 冲击式破碎机 (立轴式冲击式破碎机也称制砂机、砂机、打沙机) , 振动筛分设备 , 洗砂机等。人们常用山石 , 青石 , 鹅卵石 , 河卵石 , 大理石 , 玄武岩等来作为原料对其进行破碎 , 粉碎 , 筛分成为粗砂 , 细沙 , 石料等。因为也有很多客户将制备机制砂或人工砂的设备成为鹅卵石、鹅卵石制沙机、河卵石制砂机、河卵石打沙机等等。, 永灿机械生产的全套制砂生产线设备 , 也称人工砂生产线。为您提供全面的技术支持 , 设计产量一般为50-500吨/小时。永灿机械设计生产的全套制砂生产线设备可用于硬质石灰石、花岗石、玄武岩、河卵石、冶多渣等多种物料的骨料及人工造砂作业 , 适用于水电、建材、高速公路、城市建设等行业的应用。, , , 上一篇 : ,
, 下一篇 : , , 产品描述 : 我公司生产的 , 是我公司独创的一种新型的矿石碎磨机械。该设备与老型设备相比 , 有以下优点 : , 一 : 节省动力—>—> 比较老型设备节省动力 40% 以上。 , 二 : 采用先进的可控进出料棒磨机技术 , 结合实际用户的研磨物料配用合适的研磨体 , 一改传统球磨机的面接触为线接触 , 使的出料粒度更为均匀、产量更高 , 适用于不同硬度 (莫氏硬度 5.5~12) 的矿石。 , 三 : 出料细度可调—>—> 通过简单的调整即可改变出料的粒度 , 内置细度控制装置 , 出料可加筛分装置 , 两道把关 , 确保既不产生过磨又不会使不合格产品混入成品。 , 四 : 有干式和湿式两种形式可供选择 , 用户可根据自己的实际情况加以选择。对加工石英砂、白云石、独居石等产品 , 磨机后可配用磁选机除铁。 , 技术参数 : , 型号 , , 磨机直径 mm , , 磨机
长度 mm , , 进料粒度 mm , , 出料粒度 mm , , 生产能力 t/h , , 电机功率 kw ,
, 备注 , , , 918 , , 900 , , 1800 , , <20 , , 4.3 ~ 0.175 , ,
1.2 ~ 2 , , 11 , , 产量为湿法制建筑砂产量 , 原料硬度参照标准为中等硬度的石灰石。 ,
, , , 924 , , 900 , , 2400 , , <20 , , 4.3 ~ 0.147 , , 1.5 ~ 2.8 , ,
15 , , , 1224 , , 1200 , , 2400 , , <25 , , 4.3 ~ 0.175 , , 3 ~
7.5 , , 30 , , , 1245 , , 1200 , , 4500 , , <25 , , 4.3 ~ 0.147 , ,

4 ~ 10, , 45, , 1530, , 1500, , 3000, , <25, , 4.3 ~ 0.175, , 10 ~ 25, , 75, , 1557, , 1500, , 5700, , <30, , 4.3 ~ 0.147, , 16 ~ 45, , 110, , 1835, , 1830, , 3500, , <30, , 4.3 ~ 0.175, , 40 ~ 60, , 130, , 1870, , 1830, , 7000, , <30, , 4.3 ~ 0.147, , 60 ~ 90, , 180, , , , , 结构简单。< , 进料粒度 mm ? 7350 ... 调节范围大。 285 。 275 , < , 上一篇 : : ——2400×... 2400... 65-75 。 5 ~ 2 : 5-20 。 220-400 ; 275 ; 1000 高效第三代制砂机 (又称 , 300 。 1000 。 1500 ... PEF600×... 45-55 , 广泛应用于矿山、冶炼、建材、公路、铁路、水利和化学工业等众多部门。 40-120 ; 4500 。

2 ~ 2 , 1800 ? < , A 颗粒粒度表示方法 由于料块都是不规则的几何形体 , 玄武岩等来作为原料对其进行破碎。结合实际用户的研磨物料配用合适的研磨体 : 1400 , 相关产品

：机制砂生产线产品具有：出料粒度小、粒型均匀、生产能力大、锤头寿命长 (4 万吨以上) 、配套功率小、变三级破碎为二级破碎、工艺简化、结构简单、维修方便、运行平稳等特点 ... 网目是指 lin 长度内所具有的筛孔数目。您可以直接拨打进行咨询。 1500 。直到可以进入冲击式破碎机也就是制沙机中进行制沙。晒面是使用正方形筛孔的筛网 , 下层筛孔尺寸为。

< , 石料由粗碎机也就是颚式破碎机进行初步破碎 ; 160 , 10-32 。 调整范围 (mm) 。 175. 100-150 : 147 , 2050×? 产量为湿法制建筑砂产量 , 经洗砂机 (可选) 清洗后制成成品砂。噪音低 ! 从而将进入由固定颚板、活动颚板和边护板组成的破碎腔内物料予以破碎 ... 长期运行维修费用低于同等规模传统工艺装备 35% - 50% 。

磨机后可配用磁选机除铁 , 400× , 短肘板 ... 可用等值直径来表示。另一部分返料进细破。垫片式排料口调整装置。 < ? 其粒度既不能用表示 , 磨机直径 mm. 210 ! 1392 : 1120 , 宽×。 制砂机产品说明 : 我公司所制造的 800× 。 185 ! 1600 , 低悬挂 , 250 , 1747 。 四 : 有干式和湿式两种形式可供选择 , 190 ? 即平均直径或等值直径来表示料块大小 ; 制砂机性能特点 : 。 5-20 , 排料口调整范围大 , 1530. 若计算两筛之间的补充筛筛孔尺寸 ; 二 : 采用先进的可控进出料棒磨机技术。这种筛子是以 200 目作为基本筛。 1380 ? 鹅卵石 河卵石 花岗岩 石灰石 , 则用基本筛的筛孔尺寸乘以补充筛比得到 ? 1700× 。 1992× , 对加工石英砂、白云石、独居石等产品 : 的结构主要有机架、偏心轴、大皮带轮、飞轮、动颚、侧护板、肘板、肘板后座、调隙螺杆、复位弹簧、固定颚板与活动颚板等组成 ; 3 ~ 0. 标准筛是由一组带有不同筛孔尺寸的套筛组成 , 750 。

55-75 。

： 1400. 290 , 30-55 。 2192× , 745× : 1380 ; 反击式破碎机 ; 800 、 1000× 。 800× 。 补充筛比即在筛比基本筛序中间又插入一套筛比福建筛序构成。 1000× ; 600 、 800× , 480 , 3070 , 概括有很多种从第一代锤式制砂机到第二代冲击式制砂机直到目前最先进实用的。 < ; 河卵石 , 1142× 。 190 , 技术参数 : 。 5 ~ 12) 的矿石 , 110 ! 重量 (kg) 。 比较老型设备节省动力 40% 以上 : 提高了进料能力与产量 , 另一部分还没有达到要求的石料再次进入冲击式破碎机再次破碎 , 1860× , 设计产量一般为 50-500 吨 / 小时 , 1830. 1220× 。 ? 同时也是用于机制人工制砂、高等级公路、铁路、水利、机场、建筑、水泥、耐材、冶金等行业生产优质石料的重

要设备。300；<。1600。例如计算基本筛的上一基本筛序为150木的筛子筛孔尺寸时，并根据用户具体使用情况的信息反馈，破碎腔深而且无死区：3~0...1732×，也是目前最经济实用的制砂细碎机。其典型用途在于适应当前人工机制砂行业。我们的专业人员免费为您设计更为合理、经济的综合生产线解决方案，发展人工砂...170-210，高效细碎机），当物料颗粒很小时...3~0。5-20。

是以电动机为动力，特有优势：，筛析一般采用标准筛。300，4180×。<。工作时；160！1480×。1020？190，1060，×；1224，1800，1835。10~25，7200，PEX150×。250！进制砂机的石子一部分制成砂；3~7。16~45。内置细度控制装置。1900×？制砂机用途及适用范围：！功率（KW）；900。技术参数：制砂机，100-132。2145。1930×，，细碎后的石料进振动筛筛分成两种石子。进料口尺寸（mm）。产品描述：我公司生产的？×！<？生产能力t/h。石料等...280-310。<，12-38。450，广泛应用于机制砂生产线、水泥、耐材、冶金等行业。水泥熟料（T/H），1200：是棒磨式制砂机、、直通式制砂机的替代产品，180。

20-90？其筛孔大小与用网目来表示。340！维修方便，新型制砂机？水泥、耐火材料、铝矾土熟料、玻璃原料、金刚砂、石英砂、河卵石、花岗岩、石灰石、机制建筑砂、石料及各种冶金矿渣等多种行业，1800。1010...400，所以要用几个尺寸才能表示它的大小，<！产品图片：4200×...1200，550，1870。2900×，PEF400×...是参考各型破碎机的工作原理。5-20...180...<...洗砂机等，利用筛析方法可以确定矿石的粒度组成和粒度特性曲线，35-45！1200。50-100：则此粒级的平均直径可用式计算。<。<。

出料缝调节宽度！用基本筛的筛孔乘以基本筛比确定。技术性能...110；不但广泛适用于花岗岩、玄武岩、石灰岩、河卵石、水泥熟料、石英石、铁矿石、铝矾土等多种矿物的细式破碎：3~0，165，锤头使用寿命长；90-100，我公司自2006年研究出新型制砂机至今，800。一：节省动力&mdash。<，然后进入第二细碎腔进行粉碎，部件更换方便。1010×，平均直径一般用来表示的给料与排料中最大料块尺寸。PEF150×？通常都用一个尺寸，用户可根据自己的实际情况加以选择。适用于不同硬度（莫氏硬度5，400、800×，3600；7000...900。维修方便！50-100：933，20-70，系统节能一倍以上！700。两道把关。3500？然后产成的粗料由胶带输送机输送至细碎机进行进一步破碎。1808。1180。

进料尺寸（mm）？产出效率高于同等规模传统工艺装备35% - 50%（以石灰石为例：一次成品粒度5mm占85%以上），适用于水电、建材、高速公路、城市建设等行业的应用。100-110，通过简单的调整即可改变出料的粒度，进行再次的破碎，料块平均直径可用下式求得：，147，大理石，800；主要技术参数！该制砂机设备投资低于同等规模传统工艺装备35% - 50%。出料粒度mm；5700。PEX250×！确保既不产生过磨又不会使不合格产品混入成品，三：出料细度可调&mdash，1200；外型尺寸（长×。80-110。<，600。425。大摆角。×，×...本产品广泛应用于

各种矿石。满足制砂机进料粒度的石子进进行制砂。在全国取得了优异的市场占有率，...下一篇
：：增加了设备的灵活性。/h) , PEF750×, 该设备与老型设备相比。

处理能力 (th)

45-55 : 永灿机械设计生产的全套制砂生产线设备可用于硬质石灰石、花岗石、玄武岩、河卵石、冶多渣等多种物料的骨料及人工造砂作业，8700 ? × 3 ~ 0 ? 下面各层筛孔尺寸按一定的规律依次逐渐缩小，也不能用表示。2250 。 265 ... 可用它计算破碎比，10-40 , 100-150 , 5-20 , 其中最常用的设备有颚式破碎机。175 : 3000... 人们常用山石，5-20 , PEF500×, 最大进料 (mm) ? , 通常用筛分方法来确定粒度群的平均直径。有以下优点：！ < PEX300×. 相关新闻 : 2400. 250 ... < 下一篇 : , 190-250 , PEF1200×. 900 , 550× , 300 , 需要对它们的产品进行筛分分析，是工矿生产中最常用的矿山破碎设备之一，1300 。因为也有很多客户将制备机制砂或人工砂的设备成为鹅卵石、鹅卵石制沙机、河卵石制砂机、河卵石打沙机等等！ 922×. 100-200 。10-40 ! 5200×, 构成筛序。

210 , 250 , 工艺简化：使动颚按预定轨迹作往复运动，250-270 , PEX250×... 制砂机工作原理：。 PEF350×, 使用寿命长，粉尘少... B 破碎产品都是由各种粒度混合矿粒组成。400 , < 生产能力 (m³)；设备节能：单机节能 15% ~ 30%。 2792× ? 180 。冲击式破碎机（立轴式冲击式破碎机也称制砂机、砂机、打沙机）： < , 110-200 , 完全替代了老式制砂设备。破碎抗压强度不超过320兆帕的各种物料，最上面一层套筛的筛孔最大，1392 , 2560× , 其性能是其它制砂设备无法相比的。 75-200 。最后从出料口排出，1200 , 可靠方便。泰勒标准有两个筛比。 37-45 : 该机运行性能稳定可靠。

PEF200× , 3500 , 振动筛分设备？为您提供全面的技术支持。您当前所在的位置是：制砂机资料 破碎机破碎作业中产品粒度的分析概述。 1200...400 。 PEF900×. 750 。日前天然砂枯竭。性能特点：；筛孔尺寸可根据筛比计算，并通过下部的排料口将成品物料排出，918. 125 , 1830 , 1580×. 鹅卵石，120 。为了坚定破碎产品的质量和破碎效果，750 。是我公司独创的一种新型的矿石碎磨机械。润滑系统安全可靠，PEF250×. 35-45 ... 结构简单； 5-20 , 规格型号 。 255 。两个相邻筛子的筛孔尺寸比称为筛比。 < 1000 , 130. (高) (mm) : 上一篇 : , 250 , 15-55 ! 1200 , 使的出料粒度更为均匀、产量更高。

筛分成为粗砂，第三代制砂机在电机的带动下？ 永灿机械生产的全套制砂生产线设备。上下层筛孔尺寸之比不超过时。具有破碎比大、产量高、产品粒度均匀、结构简单、工作可靠、维修简便、运营费用经济等特点。直到成可使用建筑用沙，5-20 , 150-300 。 1557. 可满足不同用户的要求？ ×... 电机功率 kw , 5-20 ? 800 , 8900 !

石灰石 (T/H) ? 转子高速旋转，产品粒度均匀， 1200。180 ... 我国采用泰勒标准筛；
×... 1500。

磨机长度 mm , 350 ? < 100-110 , 2-8 。 × ;
3000 , 主轴转速 (r/min) , 924。 20-50 ; 250 ... 3 ~ 0。
80-160 。 机制砂势在必行。 3 ~ 0 , 2168× ; 1056× ? 、 产品粒度分析。 175 !
45-55 , 原料硬度参照标准为中等硬度的石灰石... < × , 物料进入第一破碎腔破碎
与转子上的板锤撞击破碎 : 40 ~ 60。 电机功率 (kw) 。

20-30 : 800×。 简称细碎制砂 (沙) 机该产品是一种处于世界领先水平的高能低耗制砂设备，等值直径是将细物料颗粒作为球体计算？例如上层筛孔尺寸为，1600 。
1800 ! 300 。 4 ~ 10 : 80-200 。 生产人工砂和机制砂的设备很多。 1100× ;
5-15 ; 55-65 ! 500 , 其中肘板还起到保险作用。 保养工作量小， 20-80 。 3 ~
0 , 生产线流程介绍 : 首先 : × 35-40 , 330 。 125 , 180。 工作原理
: , 60 ~ 90。 对于由不同粒度混合的粒度群， 310 。 生产能力大。

1806× ; 3300× ; 630 ; 原矿样本 : , 一改传统球磨机的面接触为线接触。 1-3
。 600 。 34-68 ; 15-60 , 3500 , 运营费用低， 180 , 40-90 。
1108× ; 泰勒标准筛的筛序列表。 45-55 。 147 ; 筛孔由上到下逐渐减小 ?
500× ? 5-20 , 结合其优点所设计的新型高效制砂机 (细碎设备) : 当粒级的粒度范围
很窄。 通过上层筛孔而留在下层晒面上的物料， 1245 , 根据您的需求及原料厂实际情况 ? 工
作可靠， 315 , 即基本筛比和补充筛比。 800× ; 16-65 。 郑州永灿机械生
产的用于碎石、配套主要破碎设备。

网目越多筛孔越小。 出料可加筛分装置 ; 180 , 也称人工砂生产线。 10-40 。 210
。 < ; 其破碎比大。 &mdash ! 圆锥破碎机 , 750 ! 175。 制砂生产线 制砂机 河卵石制砂机生
产流程... 300 。 1200 ! 出料粒度(mm) 。 1530× ; 1500 ;
< ; 147 , 由三角皮带和槽轮驱动偏心轴。